



49000 Vacuum Pump Oil ISO VG 100

Version du document: 14 avr. 2024

Description

La Vacuum Pump Oil est une huile minérale contenant des additifs contre l'usure, la corrosion, l'oxydation et la formation de mousse. Cette huile est particulièrement appropriée pour usage dans des pompes à vide, les machines-outils et autres équipements hydrauliques nécessitant une huile ISO VG 100. Elle est recommandée par des marques telles que Vickers, Gerotor, Gresen, HPM, Denison, Cessna, Hydreco, Worthington, etc.

Selon les spécifications de

AFNOR NF E 48-603 HM / NF E 48-690 / NF E 48-691
DIN 51524 Part 2 HLP
Denison HF-2
Eaton Vickers I-286-S / M-2950-S
ISO 11158 HM / 6743-4 HM

Unités d'emballage

ART. N°	VOLUME	ARTICLES PAR UNITÉ	ARTICLES PAR PALETTE
49020	20 L	1	30
49060	60 L	1	6
49205	205 L	1	2
49999	1000 L	1	-

Analyses standard

TEST	VALEUR	METHOD
Density à 15 °Celsius	0.877	kg/l
ISO VG Classification	100	
Viscosity	ISO VG 100	
Kinematic Viscosity à 40 °Celsius	101	mm ² /s
Kinematic Viscosity à 100 °Celsius	11.4	mm ² /s
Viscosity Index	99	
Flashpoint COC	232	°C
Pourpoint	-24	°C
Total Acid Number	0.36	mgKOH/g

These characteristics are typical of current production. Variations in these characteristics may occur.